

胎压监测系统

Tire Pressure Monitoring System

使用说明书
型号: CL 205

TPMS[®]

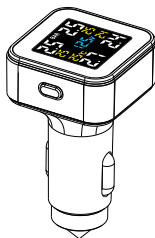


执行标准: Q/YAT001-2017

Contents 目录

1. 产品概况	01
2. 产品功能特点	02
3. 产品组成	02
4. 安装说明	03
5. 参数设置	04
6. 显示器轮胎参数显示	05
7. 报警状态	05
7-1. 高压报警	05
7-2. 低压报警	05
7-3. 高温报警	06
7-4. 急漏气报警	06
7-5. 传感器低电压报警	06
7-6. 传感器故障	06
8. 用户对码	07
9. 技术参数	08
10. 温馨提示	08

产品图



CL205 显示器

1. 产品概况

1-1. 产品简介

首先感谢您选择了本公司的轮胎气压监测系统, 该系统由传感器和显示器组成.

该系统是用来实时检测轮胎内的气压和温度的, 并将采集到的压力和温度数据以无线射频的方式发送给显示器, 由显示器接收并处理后显示在显示屏上, 并根据设定的标准压力和温度报警值针对不同异常情况发出相应的报警来提示用户, 以避免发生交通事故.

该系统可以改善车辆的舒适性, 降低油耗, 减少整车磨损和提升动力性能.

使用该产品前请仔细阅读安装使用说明书. 谢谢!

1-2. 安全注意事项

在安装本产品之前, 请先详读以下注意事项:

- (1) 显示器应安装在点烟头里简单方便, 不会影响开车视线的位置.
- (2) 车辆行驶时轮胎气温急剧上升, 轮胎的气压随之增加, 温度过高超越警示时应停车自然散热, 以防刹车失灵或爆胎.
- (3) 若在行车时发现压力加速地持续降低或上升, 必须停车检查是否有漏气或其它的问题.
- (4) 气压过高时需注意小心行车爆胎, 气压过低时应注意耗油及平衡.
- (5) 本产品可有效地对轮胎的气压和温度进行实时的测量, 但不能保证影响轮胎安全事故的突发, 因此, 选用质量好的轮胎与通过本产品确保轮胎气压正常同样重要.
- (6) 车辆在行使过程中, 查看显示压力与温度值时, 请注意行车安全.
- (7) 本产品会对轮胎自动检测并报警, 驾驶员无需经常关注, 以免行车时分散注意力.

1-3. 安装注意事项

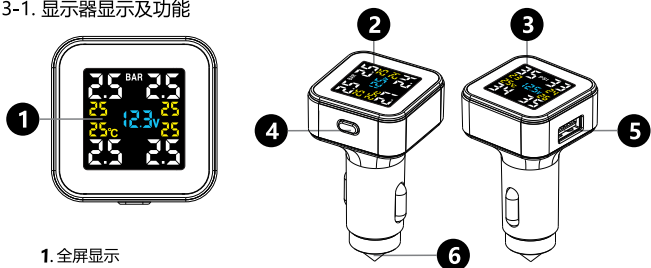
- (1) 传感器和显示器之间是无线连接, 并且传输距离足够远. 设计了有多项抗干扰功能, 其被干扰之可能性极低.
- (2) 在行车过程中, 由于空气的热胀冷缩关系, 轮胎的气压和温度会有偏高或偏低的变化, 此为正常的现象.
- (3) 一般轮胎会有正常的自然漏气的现象, 轮胎压力值会随时间降低, 此为正常的现象, 与安装本产品无直接的关系.
- (4) 若有安装上的问题, 请与代理商或经销商联络.

2. 产品功能特点

- ◆ 压力、温度超标报警
- ◆ 显示和声音提示报警
- ◆ 可调轮胎压力、温度报警标准值
- ◆ 任意调换数字显示角度
- ◆ 多种压力单位选择(Psi, BAR)
- ◆ 显示器同时显示四个轮胎的压力或温度
- ◆ 急漏气报警
- ◆ 安装简易, 性能稳定
- ◆ 汽车电源电压显示
- ◆ 安全逃生锤

3. 产品组成

3-1. 显示器显示及功能



1. 全屏显示

2. BAR单位正常显示

3. PSI 单位正常显示

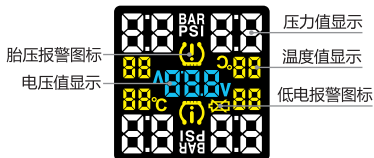
4. "SET"键

5. USB充电口充电口输出电流2A

6.安全逃生锤

压力单位：BAR/PSI,供用户选择

温度单位：℃



3-2. 产品配件

显示器配件：



显示器 (外观按实时购买产品)

4. 安装说明

4-1. 显示器安装

本产品专门设计为点烟座供电的产品,显示器插入点烟座,安装简易,不会影响开车视线的位置,显示器插入点烟座就供电正常显示工作.



注意:

1. 车辆在行使过程中,查看显示压力与温度值时,请注意行车安全.
2. 本产品会对轮胎进行自动检测并报警提示,驾驶员无需经常注意关注,以免行车时分散注意力.

4-2. 安全逃生锤

底座可敲碎玻璃设计,被困车内时拔出显示器,用底座尖锐端即可敲碎玻璃.



5. 参数设置

5-1. 显示角度设置

长按“SET”键3秒, 进入显示角度设置界面, 胎压故障图标闪烁, 短按一次“SET”, 图标180度反转闪烁, 长按三秒钟保存数据并退回到胎压显示界面。



5-2. 压力单位设置

长按“SET”键3秒, 进入显示角度设置界面, 再长按“SET”键1秒, 进入压力单位选择界面, 当前选择的压力单位闪烁, 按一次“SET”键, 则跳转到另一个单位闪烁, 选择合适的单位后, 长按三秒钟保存数据并退回到胎压显示界面。



5-3. 高压上限设置

长按“SET”键3秒, 进入显示角度设置界面, 再长按“SET”键1秒, 进入压力单位选择界面, 再长按“SET”键1秒, 进入高压上限设置界面, 当前选择的压力数值闪烁, 按一次“SET”键, 数值增加一次, 选择合适的数值后, 长按三秒钟保存数据并退回到胎压显示界面。



5-4. 低压下限设置

长按“SET”键3秒, 进入显示角度设置界面, 再长按“SET”键1秒, 进入压力单位选择界面, 再长按“SET”键1秒, 进入高压上限设置界面, 再次长按“SET”键1秒钟进入低气压下限设置界面, 当前选择的压力数值闪烁, 按一次“SET”键, 数值增加一次, 选择合适的数值后, 长按三秒钟保存数据并退回到胎压显示界面。



5-5. 高温上限设置

长按“SET”键3秒, 进入显示角度设置界面, 再长按“SET”键1秒, 进入压力单位选择界面, 再长按“SET”键1秒, 进入高压上限设置界面, 再次长按“SET”键1秒钟进入低气压下限设置界面, 再长按“SET”键1秒进入高温上限设置界面, 当前选择的温度数值闪烁, 按一次“SET”键, 数值增加一次, 选择合适的数值后, 长按三秒钟保存数据并退回到胎压显示界面。



6. 显示器轮胎参数显示

显示器界面同时显示4个轮胎的压力和温度、电源输入电压。



BAR单位显示界面



PSI单位显示界面

7. 报警状态

高压/低压/高温/急漏气/传感器电池低电压报警

显示器同一界面显示4个轮胎的压力或温度, 当轮胎压力或温度超出安全范围时, 显示器显示屏上相应的轮胎位置, 参数, 故障图标(⚠, ⚡)闪烁, 报警音提示。按"SET"键可取消报警音, 但相应的轮胎位置, 参数, 故障图标闪烁, 直到所有轮胎故障解除为止。

出厂设置参数如右表:

高压报警值:	3.0BAR (44 PSI)
低压报警值:	2.0BAR (29 PSI)
高温报警值:	80 °C

7-1. 高压报警

比如: 当左前轮胎气压值为 3.1BAR时, 显示器显示如图及报警音提示。



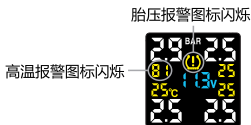
7-2. 低压报警

比如: 当左前轮胎气压值为 1.9BAR时, 显示器显示如图及报警音提示。



7-3. 高温报警

比如：当左前轮胎温度为 81°C 时，显示器显示如图及报警音提示。



7-4. 急漏气报警

当传感器检测到急漏气时，会立刻发送报警数据给显示器，显示器上相应轮胎位置，气压读数不断减小，故障图标闪烁，报警音提示。按"SET"键可取消报警音，但是相应的轮胎位置，气压读数，故障图标闪烁，直到所有轮胎故障消除，才可恢复正常的显示。

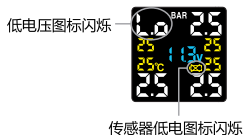
比如：左前轮胎的气压由正常气压 2.5BAR 直接下降到 2.1BAR 时，急漏气报警图如下，



7-5. 传感器低电压报警

显示器上，对应胎压数字变为"Lo"，同时"Lo"与低电量图标闪烁，及报警音提示，按"SET"键能够取消报警音。

比如：左前轮胎的传感器电压过低时，传感器低电压报警图如下。



7-6. 传感器故障

如长时间未收到传感器发送信息，就会触发传感器故障报警。



8. 用户对码

在胎压显示界面, 快速连续按5次"SET"键, 进入对码界面, 此时左前轮区域显示ID字样, 其它区域闪烁显示六位ID字符, 若无ID则闪烁横线, 中间的数字代表轮胎位置。

短按一次"SET"键, 中间数值增加, 代表轮胎位置变化, 然后将传感器安装在轮胎气嘴上, 当收到传感器信息后, 蜂鸣器鸣响一声且ID码变为当前传感器的ID码闪烁, 表示对码成功。

若对码失败, 蜂鸣器不会鸣响, ID码不会变化。

若连续收到多个ID码, 则会保留最新接收的, 删除原来的ID码, 所以对码时请务必严格按照顺序匹配ID。

当全部轮胎对码成功后, 长按3秒"SET"键, 蜂鸣器鸣响一声, 保存数据并退回到胎压显示界面。



9. 技术参数

工作温度	-20°C~80°C
储存温度	-30°C~85°C
输入电压	DC12~24V
频率	433.92MHz
尺寸	39(长)*38(宽)*69(高)mm
重量	44 g

10. 温馨提示

- (1) 请正确使用本产品, 并在其允许范围内使用, 如果有超出其范围使用, 本公司将不负责由此带来的一切后果!
- (2) 安装过程应当严格按照《使用说明书》指导安装, 如有不按说明安装而带来的不良问题, 本公司将概不负责, 亦不给予解释!
- (3) 文内内容如有修改, 恕不另行通知. 文内图片仅供阅读方便使用, 实际产品请以实物为准.
- (4) 务必请有经验的轮胎安装技师安装. 需要再次拆装轮胎时, 请小心传感器不要损坏.

本产品可以监控轮胎的压力和温度变化, 预防爆胎, 但不能杜绝爆胎事故发生, 驾驶人员仍需关注轮胎安全. 故本公司只对产品质量问题负责保修或维修, 但不应对爆胎事故承担责任.